

Tek Katlı Vals Pneumatic Roller Mill

KULLANIM ALANLARI

Pnömatik ve tam otomatik vals un fabrikalarında buğdayın birinci ve ikinci kırılması ve öğütülmesi için dizayn edilmiştir. Makine teknolojik ve kinematik olarak iki bağımsız parçaya ayrılmıştır. Her parça V kayışları ve bağımsız kontrollü elektrik motorları ile harekete geçirilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Pneumatic and full automatic roller mill is designed for first and second breaking and grinding of wheat. Machine is composed of technological and kinematical parts, which are working independent from each other. V-belts and independently controlled electric motors are used to operate each part.

ÖZELLİKLERİ

Topların birlikte çalışması ve ayrılması, önceden ayarlanan açıklığı bozmadan otomatik olarak sağlanır.

Tahıldan sert bir cismin topoların arasına gelmesi halinde, top yatakları arasındaki yay açılarak topoların yıpranmasını önler ve makinenin kesintisiz çalışmasını sağlar.

Topoların dişleri arasına sıkışan tahıl fırçalarla temizlenir.

Makineye tahıl gelmediği zaman topolar birbirinden ayrılır ve pnömatik uyarı lambası yeşilden kırmızıya döner.

PROPERTIES

Synchronous working and leaving of cylinders are provided automatically without changing adjusted distance.

If a hard substance comes between cylinders, the springs open which are placed between cylinder bearings. This prevents wearing of cylinders and provides continuous working of machine.

Brushes clean stuck cereals between cylinders teeth.

Rollers separate from each other and pneumatic warning lamp becomes red from green color if no wheat comes to machine.



EV 25100
EV 25125
EV 25150
EV 30100
EV 30125
SV 25100
SV 25125
SV 30100
SV 30125

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Pnömatik Vals, biri saat yönünde diğeri saatin ters yönünde dönen yani birbirine zıt istikamette dönen iki çift merdane içerir ve buğday miktarı bu iki merdanenin arasına dökülür.

Öğütülecek tahıl toplara besleme merdaneleri yardımı ile ulaştırılır. Bu mekanizmada makineye gelen tahıl miktarına göre açılan otomatik ayarlayıcı mevcuttur.

Öndeki göstergeli top ayar simidi istenen ürün kalitesine göre topolar arasındaki mesafeyi ayarlar. Simidin arkasında bulunan kol ile yapılan ayarlar sabitlenir.

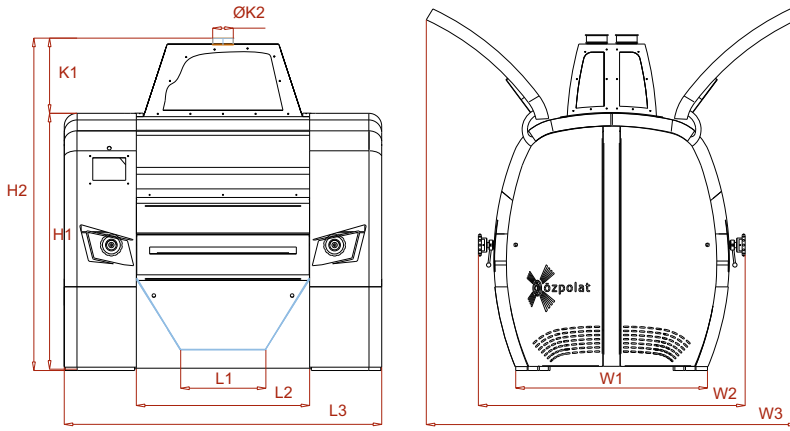
WORKING PRINCIPAL

Pneumatic Roller Mill includes two pairs of rollers. One of these rollers rotates in clockwise direction and other one rotates in counterclockwise direction. Wheat pours between these two rollers.

Wheat reaches to the rollers by feeding cylinders. There is an automatic adjuster, which opens according to wheat amount.

Cylinder adjustment wheel at the front side adjusts distance between cylinders according to required product quality. This adjustment wheel can be fixed by arm which placed at behind of wheel.

Tek Katlı Vals Pneumatic Roller Mill



AVANTAJLARI

Yüksek devirlerde sessiz ve titreşimsiz çalışma.

Yatay şekilde düzenlenmiş, 460-560 HB sertliğe sahip olup, statik ve dinamik balansı alınmış vals topları.

Temiz ve az bakım gerektiren çalışma sistemi.

Hava akış dizaynı, çalışma ortamının tozsuz olmasını sağlar.

Topların kavraması ve ayrılması otomatik olarak hava basıncı ile sağlanır.

Yedek parça ve teknik servis desteği.

ADVANTAGES

Operating without noise or vibration at high speeds.

Statically and dynamically balanced, parallel arranged rollers have 460-560 HB hardness.

Clean and minimum maintenance requirement of operating system.

Air flow design of machine provides, operation without dust.

Clutch and separation of rollers are provided automatically by air pressure.

Sufficient technical service and spare part support.



GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES

MODEL - TYPE	TOPLAR - ROLLERS Ø x L	H1	H2	L1	L2	L3	L4	W1	W2	W3	ØK2	K1	Ağırlık - Weight (kg)	Hacim - Volume (m³)
PRM 25060	250 x 600	1960	1340	400	610	1450	2775	1335	1500	2240	2X120	510	2150	4.5
PRM 25080	250 x 800	1960	1340	450	810	1650	2975	1335	1500	2240	2X120	510	2350	5
PRM 25100	250 x 1000	1960	1340	500	1010	1750	3175	1335	1500	2240	2X120	510	2550	5.5
PRM 25125	250 x 1250	1960	1340	750	1260	2100	3425	1335	1500	2240	2X120	510	2850	6.25
PRM 30080	300 x 800	1960	1340	450	810	1650	2975	1500	1650	2240	2X120	510	2850	5.3
PRM 30100	300 x 1000	1960	1340	500	1010	1850	3175	1500	1650	2240	2X120	510	3250	6
PRM 30125	300 x 1250	1960	1340	750	1260	2100	3425	1500	1650	2240	2X120	510	3700	6.8
PRM 30150	300 x 1500	1960	1340	1000	1510	2350	3675	1500	1650	2240	2X120	510	4150	7.6

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

Çift Katlı Vals Double Deck Roller Mill

AVANTAJLARI

Üst üste 2 sıra halinde paralel şekilde dizilmiş 8 toptan oluşur.

Yüksek devirlerde sessiz ve titreşimsiz çalışma.

Yatay şekilde düzenlenmiş, 460-560 HB sertliğe sahip olup, statik ve dinamik balansı alınmış vals topları.

Temiz ve az bakım gerektiren çalışma sistemi.

Hava akış dizaynı sayesinde tozsuz çalışma ortamı.

Otomatik olarak hava basıncı ile sağlanan topların kavraması ve ayrılması.

Top sayısına bağlı olarak kapasite artar.

İşletmelerde daha az hacim gereksinimi.

Yedek parça ve teknik servis desteği.

ADVANTAGES

Machine is formed of eight rolls, which are mounted in parallel position.

Operating without noise or vibration at high speeds.

Statically and dynamically balanced, parallel arranged rollers have 460-560 HB hardness.

Clean and minimum maintenance requirement of operating system.

Air flow design of machine provides, operation without dust.

Clutch and separation of rollers are provided automatically by air pressure.

Increased capacity according to roller number.

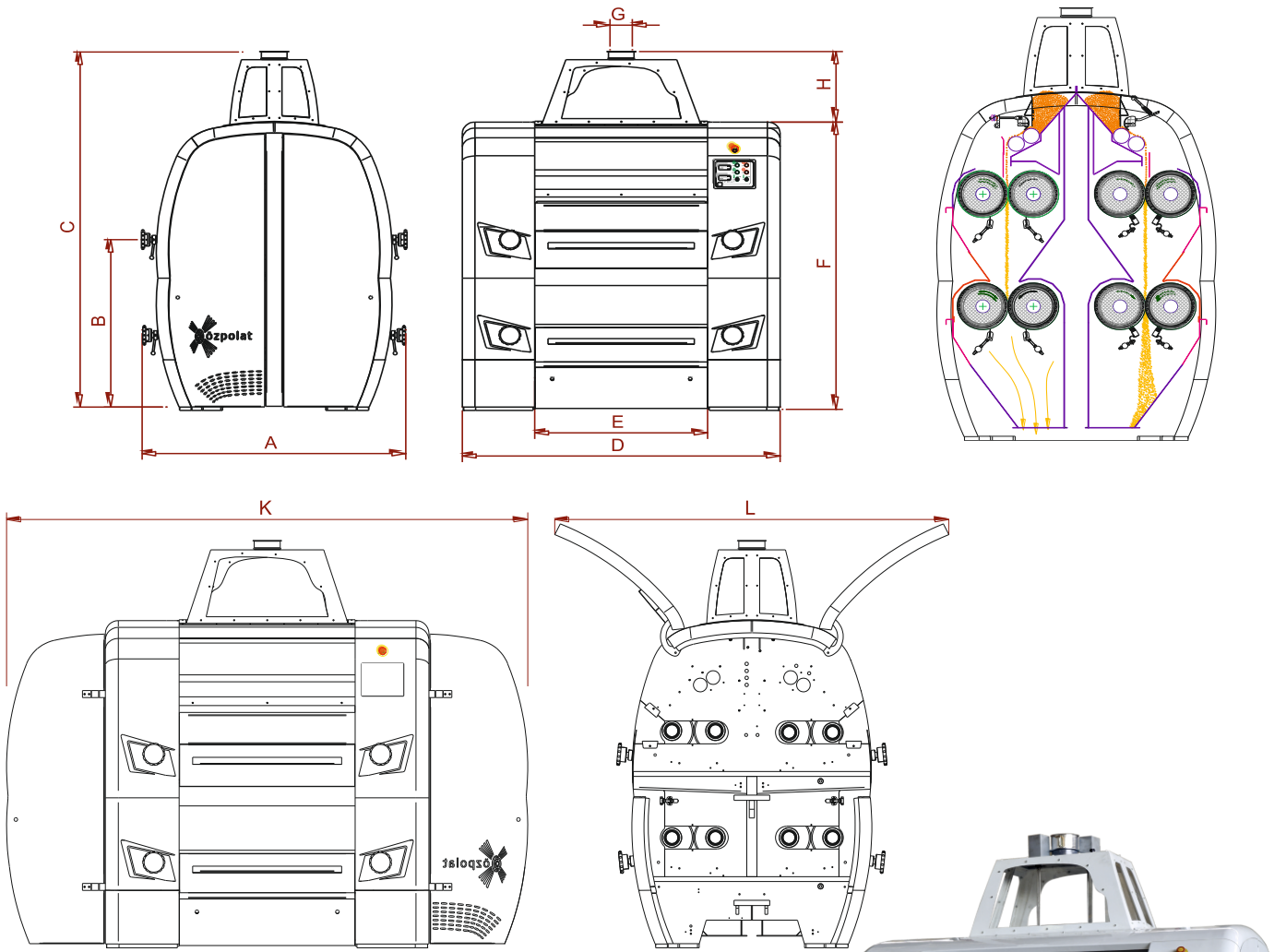
Less volume requirement.

Sufficient technical service and spare part support.

EW 25100
EW 25125
EW 25150
EW 30100
EW 30125



Çift Katlı Vals Double Deck Roller Mill



MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	TOPLAR ROLLERS Ø x L	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	AĞIRLIK WEIGHT (kg)	HACİM VOLUME (m³)
PRM 25080	250 x 800	1540	1105	2320	1655	810	1850	2X150	455	3000	2150	4500	6.4
PRM 25100	250 x 1000	1540	1105	2320	1855	1010	1865	2X150	455	3000	2350	4750	7.2
PRM 25125	250 x 1250	1540	1150	2400	2105	1260	1865	2X150	550	3500	2350	5000	8.1

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]





Kare Elek Plansifter

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Kare elek dairesel hareket esasına göre çalışır. Makinenin orta kısmında bulunan ağırlık bloğu ve şasinin her iki tarafındaki eleme blokları birbirlerine rijit bağlanmışlardır. Taşımayı ve yerleştirmeyi kolaylaştıran bu yapı aynı zamanda makine bakımında kolaylaştırmıştır.

Hızla dönen ağırlıklar, makinenin askı çubukları arasında merkezkaç kuvvet etkisi ile dairesel hareket yapmasını sağlar. Bu dairesel hareket bloklar içinde bulunan elek kasalarına yansır. Kasa üzerinde bulunan elek teloraları asıl eleme işlemi yapan kısımdır. Üzerinde istenilen eleme çapına göre ipek ya da tel elek, altında ise metal elek kafesi bulunur.

Eleme işini yapan ve teloralar üzerinde bulunan elekler paslanmaz çelik tel, sentetik yada ipek olabilir. Pnömatik transfer sisteminden gelen ürün eleğin üst kısmından girer ,katlar arasında elenir ve ürün çeşidine göre sınıflandırılarak çıkış kısmından dışarı atılır.

WORKING PRINCIPAL

Plansifter works according to circular motion principle. There is a rigid connection between weight block at center of machine and sifting blocks on each two sides of chassis. This construction type provides convenience for carriage, installation and maintaining.

Rotational speed of weights provides circular motion of machine between suspension bars by effect of centrifugal force. This circular motion reflects to sifting frames. Sieves on the frames make the basic sifting process. There is silk or wire sieve above and metal sieve cage below frames for required sifting diameter.

Sieves above sifting frames are made of stain proof wires, synthetic or silk fibers. Product, coming from pneumatic transfer system, enters from upper part of sifter. After sifting between stages and classification according to product type, it discharges from outlet.



KE 420
KE 424
KE 428
KE 620
KE 624
KE 628
KE 820
KE 824
KE 828
KE 1028
JKE 828

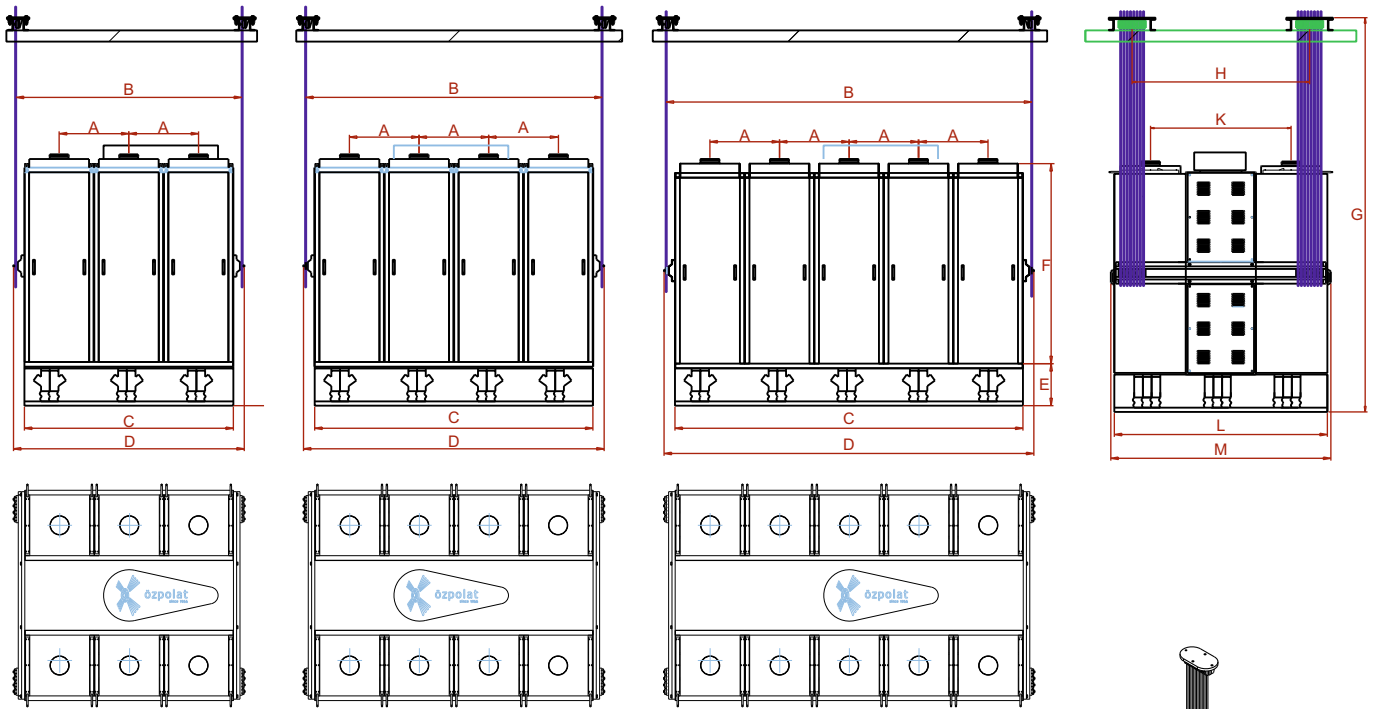
KULLANIM ALANLARI

Kare elek tahıl işleme fabrikalarında yüksek kapasiteli eleme yapmak için kullanılır. Buğday, mısır, yulaf, bezelye, kahve ve diğer çeşitli ürünlerde yüksek verim ile kullanılır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Plansifter is used for high capacity sifting in cereal processing factories. It is used for wheat, maize, oat, pea, coffee and other various products with high efficiency.

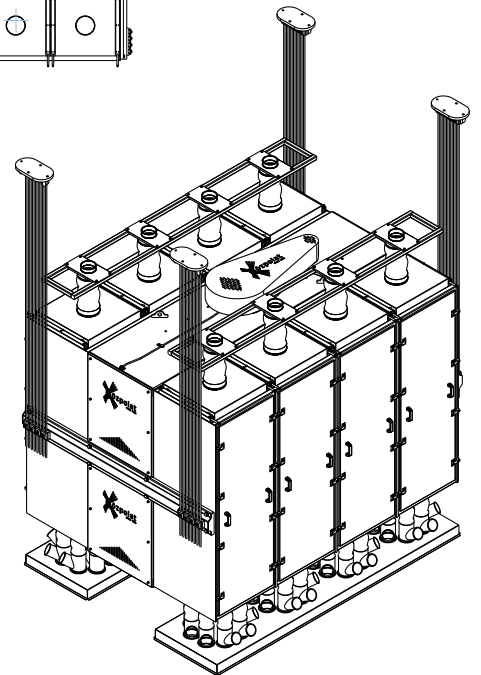
Kare Elek Plansifter



ÖLÇÜLER / DIMENSIONS

TİP - TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
KE 420	750	1695	1500	1780	400	1650	3300	1700	1520	2280	2360
KE 424	750	1695	1500	1780	400	1850	3300	1700	1520	2280	2360
KE 428	750	1695	1500	1780	400	2150	3300	1700	1520	2280	2360
KE 620	750	2445	2250	2530	400	1650	3300	1700	1520	2280	2360
KE 624	750	2445	2250	2530	400	1850	3300	1700	1520	2280	2360
KE 628	750	2445	2250	2530	400	2150	3300	1700	1520	2280	2360
KE 820	750	3195	3000	3280	400	1650	3300	1700	1520	2280	2360
KE 824	750	3195	3000	3280	400	1850	3300	1700	1520	2280	2360
KE 828	750	3195	3000	3280	400	2150	3300	1700	1520	2280	2360
KE 1028	750	3915	3724	3925	400	2240	4320	1900	1520	2280	2360
JKE 824	854	3608	3420	3624	400	2190	4050	1900	1655	2508	2590

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]





Kare Elek Plansifter

KE 420
KE 424
KE 428
KE 620
KE 624
KE 628
KE 820
KE 824
KE 828
KE 1028
JKE 828

ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI

Serbest hareketli sallanan gövde ve içinde bulunan her pasajdaki değişik ebatlarda kasalar sayesinde öğütülmüş ürünün tasnifinin temiz ve düzenli bir şekilde yapılması sağlanır.

Çeşitli kombinasyonlarla diyagramının kolayca değiştirilmesi eleğe çok sayıda kullanım alanı sağlamaktadır.

Elendikten ve homojen şekilde ayrıldıktan sonra, çeşitli oranlarda ürün çerçevesinin kendisindeki kanallar ve ana şasedeki kanallar aracılığıyla otomatik olarak çıkışa yönelir.

Kasalar arası izolasyon ve kasa şase arası izolasyon mükemmel olduğu için istenilen normlarda ve daha yüksek kalibrasyonla eleme sağlanır.

Kapasiteye bağlı olarak her pasajda 28' kat a kadar kasa kullanılabilir.

Kasaların sıkıştırılması için özel ayarlanabilir baskı aparatı mevcuttur.

Kasa tabanları paslanmaz sac ile yapılmıştır.

Makinenin iç yapısı sağlık şartlarına uygun olarak düşünülmüştür. Duvarların düz, pürüzsüz ve iç yapıda malzemenin birikmesini önleyecek şekilde olması larva, kurtçuk ve böcek teşekkülüne imkân vermez.

PROPERTIES AND ADVANTAGES

Freely oscillating body and frames at different sizes in every stage of body provides cleaning and orderly classification of grinded product.

Modification of sifter diagram with various combinations provides a lot of using area for plansifter.

After sifting and homogeneous distribution, product with different amounts goes towards exit automatically through channels of frame and main chassis.

Isolation between frames and between frame-chassis is excellent; therefore, sifting at required norms and higher calibration provided.

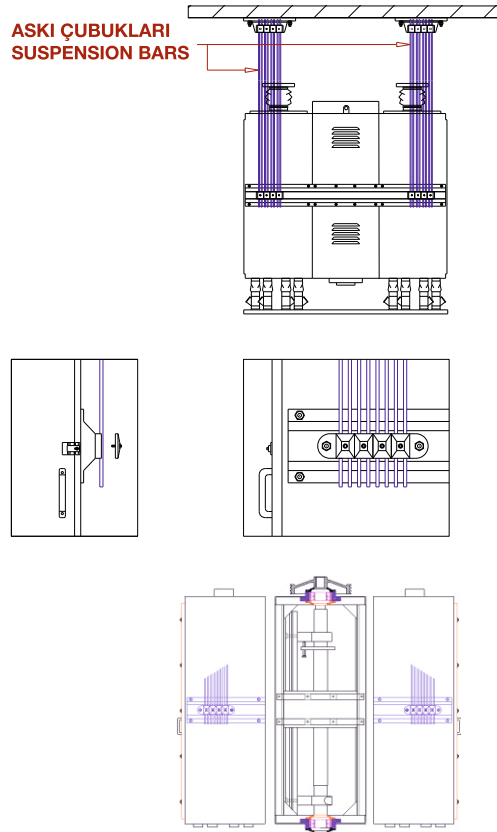
Up to 28 frames can be used in every passage dependently to capacity.

There is an adjustable pressure apparatus used to compress the frames.

Frame bases are made of stain-proof sheet metal.

Smooth and flat walls, prevents accumulation of product in machine therefore machine does not allow, larva and insect formation inside it.

Kare Elek Plansifter



SUSPENSION

High strength suspension bars provide stable and safe oscillation of plansifter. Plansifter suspension apparatus provides various suspension connection types. Thanks to this apparatus, operating machine in various heights can be possible.

ASKI

Yüksek dayanımlı askı çubukları, eleğin düzenli ve emniyetli şekilde asılmasını ve salınımını sağlar. Elek askı aparatı sayesinde, çeşitli elek askı bağlantı şekilleri sağlanır. Bu sayede çeşitli kat yüksekliklerinde çalışma imkanı sağlanır.

WEIGHTS

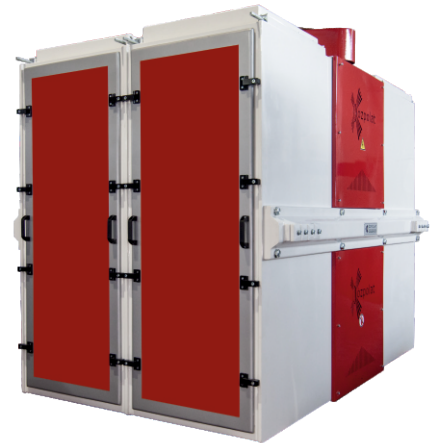
First adjustment of plansifter is adjustments of weights, which provides circular motion. This adjustment is made according to the sort of sifting product.

AĞIRLIKLAR

Kare elekte ağırlıkları ayarlanabilir özelliğindedir. Bu ayar elenen ürünün cinsine göre yapılır.

GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES

MODEL TYPE	PASAJ SAYISI PASSAGE NUMBER	ELEK KASA SAYISI SIFTER FRAME NUMBER	ELEK KASASININ ELEME ALANI SIFTING AREA OF ONE FRAME		NET ELEME ALANI NET SIFTING AREA		GÜÇ POWER (kW)	HACİM VOLUME (m³)
			NORMAL (m²)	GENİŞ - LARGE (m²)	NORMAL (m²)	GENİŞ - LARGE (m²)		
KE 420	4	20	0.235	0.318	18.8	25.44	4	7.3
KE 424	4	24	0.235	0.318	22.56	30.52	4	7.8
KE 428	4	28	0.235	0.318	26.32	35.62	4	9
KE 620	6	20	0.235	0.318	28.2	38.16	5.5	10.2
KE 624	6	24	0.235	0.318	33.84	45.8	5.5	11.5
KE 628	6	28	0.235	0.318	39.48	53.42	5.5	13.2
KE 820	8	20	0.235	0.318	37.6	50.88	7.5	13
KE 824	8	24	0.235	0.318	45.12	61.05	7.5	15
KE 828	8	28	0.235	0.318	52.64	71.23	7.5	17
KE 1028	10	28	0.235	0.318	65.8	89.04	11	20
JKE 828	8	28	0.382	0.480	85.56	107.52	11	20





KE 110
KE 112
KE 116

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Elektrik motorundan kayış-kasnak sistemi ile hareket alan ağırlıklar sallama hareketi yaparak ürünün elenmesini sağlar.

Serbest hareket ile sallanan gövde ve gövde içinde bulunan kasalar sayesinde öğütülmüş malın tasnifinin temiz ve düzgün bir şekilde yapılması sağlanır. Tahıl ilk kasadan girerek bütün kasaların pasaj boyu ve pasaj yüksekliğince akar ve kanallar aracılığıyla çıkışa yönelir

WORKING PRINCIPLE

Weights take motion from electric motor by belt-pulley system and they make oscillating motion. This oscillating motion provides sifting of product.

Freely oscillating body and frames in the body provides cleaning and regular classification of grinded product. Cereals enter to first frame and it moves along passage length and height and it goes towards exit by canals.

Kontrol Eleği Control Sifter

KULLANIM ALANLARI

Kontrol eleği tahıl öğütme işlemi yapan tesislerde elde edilen ürünün paketlenmeden önce kontrol edilmesinde kullanılır. İkinci bir kullanım alanı ise düşük kapasiteli ve yer problemi olan tesislerdir. Sorunsuz her yere kolayca montaj yapılabilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Control Plansifter is used to control product before packaging in grinding facilities. Second usage area of machine is facilities with low production capacity and facilities, which have area problem. It can be installed anywhere without problem.

MAKİNANIN YAPISI

Makinenin kendine ait bir askı şasesi vardır. Şase sayesinde elek zemine monte edilir. Asıldığı şase sağlam bir konstrüksiyona sahiptir. Elek alt merkezinden tahrikli bir sistem ile çalışır. Makinenin alt arka kısmına monte edilen elektrik motoru ile çalışır. İki ağırlıklı tahrik sistemi ile eleğin sallama çapı ayarlanabilir.

Kasaların tüm yüzeyleri formika kaplıdır. Kasa tabanları paslanmaz saclıdır. Elek kapakları fiberglas döküm malzemeden imal edilmiştir.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

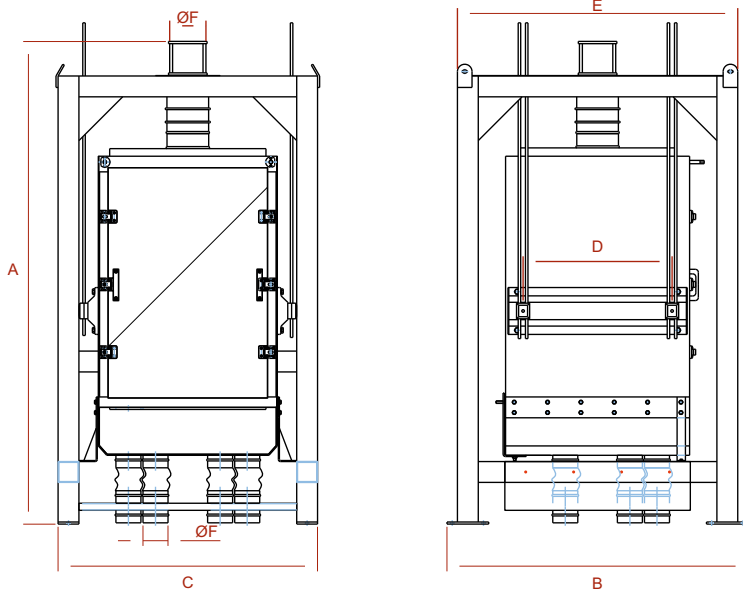
CONSTRUCTION OF MACHINE

It has a suspension chassis. With the help of this chassis, sifter can be mounted to ground. Suspension chassis has strong construction. Sifter works with driving system at the center. Machine works with an electric motor, which is placed on rear side of it. Sifters oscillating diameter can be adjusted by driving system with two weights.

All surfaces of frames are Formica plated. Frame bases are plated with stainless sheet metal. Passage covers are produced from fiberglass cast material.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

Kontrol Eleği Control Sifter



MAKİNANIN GENEL ÖLÇÜLERİ / GENERAL DIMENSIONS OF MACHINE

MODEL/TYPE	A	B	C	D	E	ØF
KE 110	2115	1445	1245	725	1345	120
KE 112	2315	1445	1245	725	1345	120
KE 116	2715	1445	1245	725	1345	120

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]

MAKİNANIN GENEL ÖZELLİKLERİ / GENERAL PROPERTIES

MODEL - TYPE	MOTOR GÜCÜ (kW) - MOTOR POWER (kW)	HACİM (m³) - VOLUME (m³)	MOTOR DEVİRİ (rpm) - MOTOR SPEED (rpm)	ELEME ALANI (m²) - SIFTING AREA (m²)		KASA ÖLÇÜLERİ (mm) - FRAME DIMENSIONS (mm)	AĞIRLIK (kg) - WEIGHT (kg)
				NORMAL - NORMAL	BÜYÜK - GROSS		
KE 110	1,5	3,47	925	3.82	4.80	750 x 750	580
KE 112	1,5	3,8	925	4.57	5.78	750 x 750	600
KE 116	2,2	4,45	940	6.10	7.70	750 x 750	650

AVANTAJLARI

Pasaj kapakları mükemmel izolasyonla ve kaliteli malzemeden fiberglas döküm olarak imal edilmiştir.

Kasaların sökülüp takılması çok kolaydır.

Kasalar arası izolasyon ve kasa şase arası izolasyon mükemmel olduğu için istenilen normlarda ve daha yüksek kalibrasyonda ürün elde edilebilir.

Yeterli teknik servis ve yedek parça desteği.

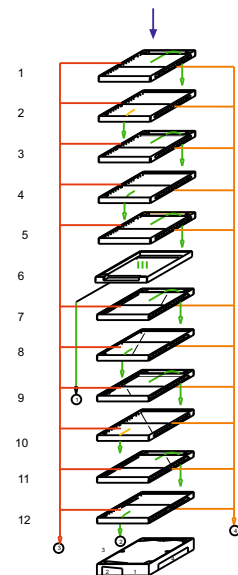
ADVANTAGES

Passage covers are produced from fiberglass cast material.

Assembling and disassembling of frames are very easy.

Excellent isolation between frames and between frames-chassis provides product in required norms and high calibration.

Sufficient technical service and spare part support.



KULLANIM ALANLARI

Kontrol eleği tahıl öğütme işlemi yapan tesislerde elde edilen ürünün paketlenmeden önce kontrol edilmesinde kullanılır. İkinci bir kullanım alanı ise düşük kapasiteli ve yer problemi olan tesislerdir. Sorunsuz her yere kolayca montaj yapılabilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Control Plansifter is used to control product before packaging in grinding facilities. Second usage area of machine is facilities with low production capacity and facilities, which have area problem. It can be installed anywhere without problem.

MAKİNANIN YAPISI

Makinenin kendine ait bir askı şasesi vardır. Şase sayesinde elek zemine monte edilir. Asıldığı şase sağlam bir konstrüksiyona sahiptir. Elek alt merkezinden tahrikli bir sistem ile çalışır. Makinenin alt arka kısmına monte edilen elektrik motoru ile çalışır. İki ağırlıklı tahrik sistemi ile eleğin sallama çapı ayarlanabilir.

Kasaların tüm yüzeyleri formika kaplıdır. Kasa tabanları paslanmaz saclıdır. Elek kapakları fiberglas döküm malzemeden imal edilmiştir.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

It has a suspension chassis. With the help of this chassis, sifter can be mounted to ground. Suspension chassis has strong construction. Sifter works with driving system at the center. Machine works with an electric motor, which is placed on rear side of it. Sifters oscillating diameter can be adjusted by driving system with two weights.

All surfaces of frames are Formica plated. Frame bases are plated with stainless sheet metal. Passage covers are produced from fiberglass cast material.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

Çiftli Kontrol Eleği Double Control Sifter



KE 210
KE 212
KE 216

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Elektrik motorundan kayış-kasnak sistemi ile hareket alan ağırlıklar sallama hareketi yaparak ürünün elenmesini sağlar.

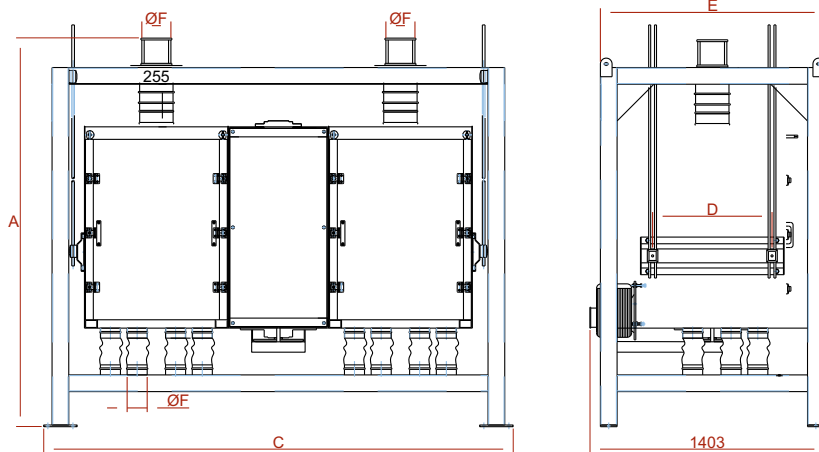
Serbest hareket ile sallanan gövde ve gövde içinde bulunan kasalar sayesinde öğütülmüş malın tasnifinin temiz ve düzgün bir şekilde yapılması sağlanır. Tahıl ilk kasadan girerek bütün kasaların pasaj boyu ve pasaj yüksekliğince akar ve kanallar aracılığıyla çıkışa yönelir

WORKING PRINCIPLE

Weights take motion from electric motor by belt-pulley system and they make oscillating motion. This oscillating motion provides sifting of product.

Freely oscillating body and frames in the body provides cleaning and regular classification of grinded product. Cereals enter to first frame and it moves along passage length and height and it goes towards exit by canals.

Çiftli Kontrol Eleği Double Control Sifter



MAKİNANIN GENEL ÖLÇÜLERİ / GENERAL DIMENSIONS OF MACHINE

MODEL/TYPE	A	B	C	D	E	ØF
KE 210	2120	1400	2810	725	1340	120
KE 212	2320	1400	2810	725	1340	120
KE 216	2720	1400	2810	725	1340	120

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]

MAKİNANIN GENEL ÖZELLİKLERİ / GENERAL PROPERTIES

MODEL - TYPE	MOTOR GÜCÜ (kW) - MOTOR POWER (kW)	HACİM (m³) - VOLUME (m³)	MOTOR DEVİRİ (rpm) - MOTOR SPEED (rpm)	ELEME ALANI (m²) - SIFTING AREA (m²)		KASA ÖLÇÜLERİ (mm) - FRAME DIMENSIONS (mm)	AĞIRLIK (kg) - WEIGHT (kg)
				NORMAL - NORMAL	BÜYÜK - GROSS		
KE 210	2.2	8.34	940	7.64	9.60	750 x 750	1145
KE 212	2.2	8.75	940	9.14	11.56	750 x 750	1200
KE 216	2.2	10.7	940	12.20	15.40	750 x 750	1465

AVANTAJLARI

Pasaj kapakları mükemmel izolasyonla ve kaliteli malzemeden fiberglas döküm olarak imal edilmiştir.

Kasaların sökülüp takılması çok kolaydır.

Kasalar arası izolasyon ve kasa şase arası izolasyon mükemmel olduğu için istenilen normlarda ve daha yüksek kalibrasyonda ürün elde edilebilir.

Yeterli teknik servis ve yedek parça desteği.

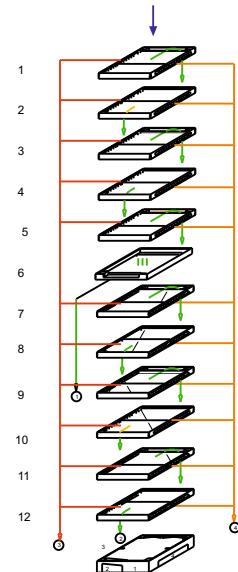
ADVANTAGES

Passage covers are produced from fiberglass cast material.

Assembling and disassembling of frames are very easy.

Excellent isolation between frames and between frames-chassis provides product in required norms and high calibration.

Sufficient technical service and spare part support.





İrmik Sasörü Purifier

IS 30200
IS 46200
IS 51200

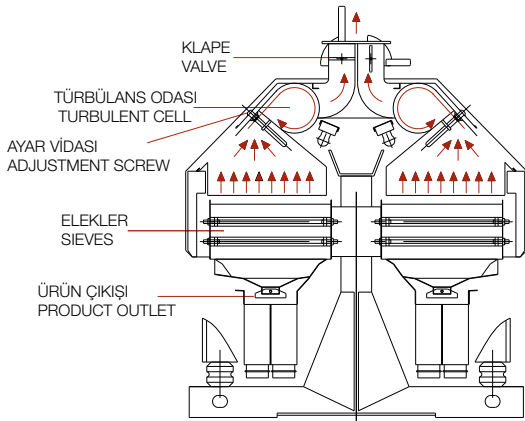
KULLANIM ALANLARI

İrmik ve un fabrikalarında irmiği ve orta kalite ürünü sınıflandırmak, ırmik içindeki daha hafif kepeği aspirasyon vasıtası ile almak için kullanılır. Yüksek kalite un üretimi için ideal olan İrmik Sasörü ince, kül ve nişasta zedelenmesi düşük unların üretiminde kullanılır. Yeterli alan bulunmaması halinde, üst üste konularak kullanılabilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It is used for classification of semolina and moderate quality flour. Also it is used for separation of light bran in semolina with the help of aspiration. Purifier is ideal for production of high quality flour. It is used for production of fine, ash and cornstarch bruising possibility low flours. If there is insufficient installation area, one purifier can be installed on other.

İRMİK SASÖRÜ AKIŞ ŞEMASI / PURIFIER FLOW



MAKİNANIN YAPISI

İrmik Sasörü St -37 malzemeden çelik kaynak konstrüksiyon olarak, değişik büyüklüklerde ve motor güçlerinde imal edilmektedir. Bütün gerilme noktaları optimum radyüslerle dizayn edilmiş ve oluşabilecek kaynak çatlakları önlenmiştir. Tüm gerilme noktaları DIN 17100 ve DIN 17200 verilerine kontrol edilmiştir. Üç katlı olup 2 adet vibro motor ile çalışır. Hava ayar klapeleri ile hassas hava ayarı yapılır. Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

Purifier is manufactured from St-37 steel with steel construction. All tension points are designed with minimum radius to prevent welding cracks. All tension points are controlled according to DIN 17100 and DIN 17200 data.

Machine is formed of three decks and it works with two vibro motors. Sensitive adjustment can be made by adjustment valves.

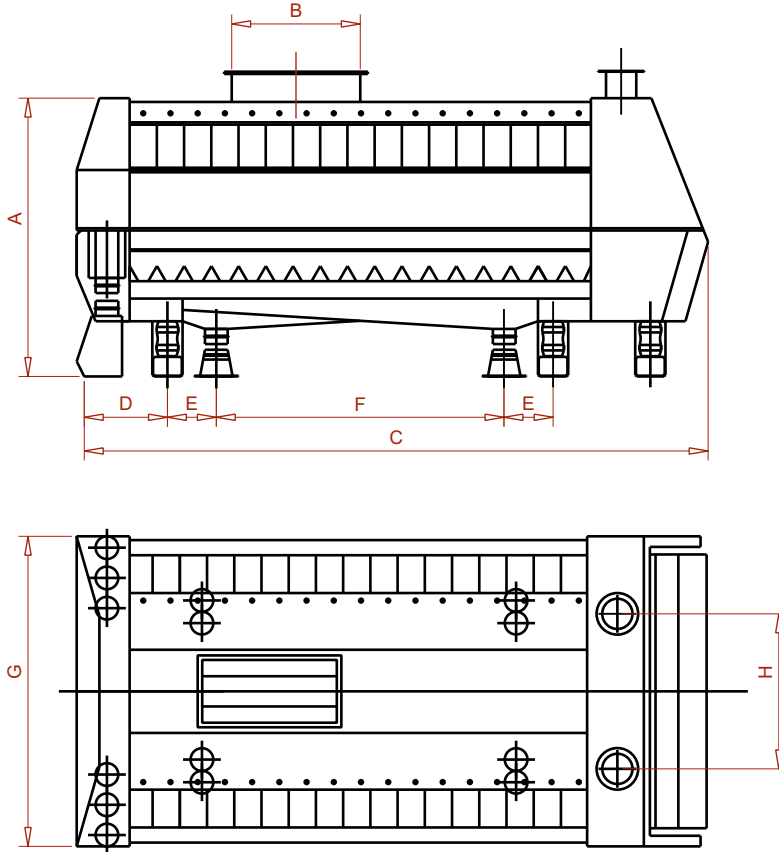
The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

İrmik Sasörü Purifier

ÖLÇÜLER / DIMENSIONS

MODEL - TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H
IS 30200	1410	550	2735	355	280	1250	1290	580
IS 46200	1510	600	2735	355	280	1250	1480	580
IS 51200	1610	650	2735	355	280	1250	1600	580

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL PROPERTIES

MODEL - TYPE	MOTOR GÜCÜ - MOTOR POWER (kW)	HAVA İHTİYACI - AIR REQUIREMENT (m³/min.)	AĞIRLIK - WEIGHT (kg)	ELEK ENİ - SIEVE WIDTH (mm)	HACİM - VOLUME (m³)	ÖLÇÜLER - DIMENSIONS		
						EN - WIDTH	BOY - LENTH	YÜKSEKLİK - HEIGHT
IS 30200	2 x 0.22	30-60	1000	300	6	1080	2735	1290
IS 46200	2 x 0.22	40-70	1300	460	6.6	1290	2735	1290
IS 51200	2 x 0.22	50-80	1500	510	7.5	1600	2735	1610

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

AVANTAJLARI

Fırçalar ile yapılan elek temizliği.

Titreşimi sönümleyici ayaklar üzerine montaj.

Kolay yapılabilen temizleme ve ayar işlemleri.

Minimum enerji gereksinimi.

Minimum bakım gereksinimi.

Özel dizaynı sayesinde, makina içerisinde ürün birikimine izin vermeyerek hijyen koşullarını sağlar.

Yeterli teknik servis ve yedek parça desteği.

ADVANTAGES

Sieve cleaning operation is made by brushes.

Machine is mounted on vibration damping rubber wedges.

Cleaning and adjustment operations can be made easily.

Minimum energy requirement.

Minimum maintenance requirement.

Its special design prevents accumulation of material in machine. Because of this reason, it is suitable to hygiene conditions.

Sufficient technical service and spare part support.





Poligonal Kepek Fırçası Polygonal Bran Finisher

PKF 75
PKF 100
PKF 125

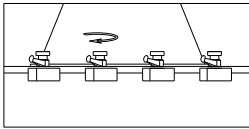
ÇALIŞMA PRENSİBİ

Çarpma etkili rotor elektrik motorundan hareket almaktadır, ve gömlek sacının iç kısmına gelecek şekilde yanlara rulmanlı yataklar ile monte edilmiştir. Ürün girişteki helis helezon sayesinde düzenli olarak makine içerisine gönderilir. İlk girişte helisoid kanallı pervane ürünün gömleğin iç kısmına fırlatarak çarpar. Ürün çarpma etkili rotor sayesinde kuvvetli çarpmalar ile delikli gömleğin yüzeylerine tekrar tekrar çarparak şoklama ve fırçalama etkisi ile ürün içerisindeki kalıntıları, kabuklara yapışık parçacıkları ayırmak amacıyla dizayn edilmiştir.

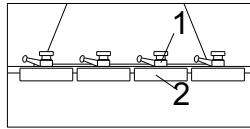
Elekten gelen ürün, girişten helezona ve helezonun bitiminde üfleyci ve çarpıncı türbin görevi yapan pervanenin yardımıyla makine içerisine alınır. Rotor üzerinde bulunan paletler giren ürünü çıkışa doğru itecek şekilde dizayn edilmiştir. Paletlerin hareketine maruz kalan ürün hem paletlere çarparak hem de ilerleyerek birbirinden ayrışır. Kepekten ayrılan un, rotoru saran gömlek üzerindeki deliklerden dışarı atılır ve çıkışa gelir. Gömlek içinde kalan kepek çıkışa gelerek çıkış borusuna verilir. Makine içinde oluşan zerre ve tozlar aspirasyon vasıtası ile emilir ve dışarı alınır.

WORKING PRINCIPLE

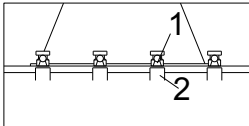
Strike efficacious rotor takes its motion from electric motor by transmission belt, and it is mounted inside punched sheet metal and mounted by ball bearings on sides. It is designed for separating remains in product and parts stuck on grains by the effect of strikes and friction to the surface of punched jacket by means of strike efficacious rotor. Product coming from plansifter, goes to the screw conveyor and intake of product is provided by blow and strike efficacious propeller. Product separates from each other by going forward and exposing to motion of wings. Flour which separated from bran, discharges from holes on the jacket and it comes to exit. Bran, which stayed in the jacket, comes to exit and it goes to discharge pipe. Aspiration absorbs grains and dust formed in the machine and discharges them from exit.



sekil-4.a



sekil-4.b



sekil-4.c

KULLANIM ALANLARI

Kepek fırçası eleğin uygun pasajlarından alınan kaba ve ince kepek çeşitlerinde, kepeğin son kontrolünde kullanılır. Un depolamaya gönderilmeden önce son bir defa üzerindeki un alınır. Ayrıca kepekli ürünün elek çıkışında, elekten valse ya da elekten eleğe giden pasajlarda kullanılır. Kepeğe yapışık kalan endosperm parçacıklarını darbe ve fırçalama ve şoklama tekniği ile kepekten ayırır. Un rotor etrafındaki gömlektan dışarı atılır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Polygonal Bran Finisher is used for coarse and fine bran types taken from suitable passages of sifter and used for last discharge of bran. Also it is used for product mixed with bran at sifter outlet and used at passages from sifter to roller mill or from sifter to sifter. It separates endosperm particles, which stuck on bran by means of blowing and brushing technique. Flour discharges from jacket, which covers rotor.

MAKİNANIN YAPISI

Makinanın çelik bir sabit gövdesi ve bu gövde içerisinde dönen bir rotor vardır. Rotor dönme hareketini kayış kasnak mekanizması vasıtasıyla elektrik motorundan alır.

Kepek fırçası 1. Kalite karbon çeliği St -37 malzemeden gazaltı kaynak konstrüksiyon olarak imal edilmektedir. Tüm kaynak işlemlerinde MIG kaynak kullanılmıştır.

Rotor mili Ç 1040 çelikten imal edilmiştir, rotor çevresindeki gömlek delikli saçdan köşegen olarak eğimli şekilde yapılmıştır. Balansı alınmış rotor rulmanlı yataklar üzerine monte edilmiştir. Rotorun gövde giriş bölümünde çalışan ve düzenli besleme sağlayan bir helis vida mevcuttur. Rotorun ilk girişinde ürünü çepeçevre gömleğe fırlatan helis kanallı türbin vardır. Gömlek iki parçadan oluşur. Söküp takma ve değiştirme işlemi gayet basittir. Rotorun döndüğü kısma bakan gövde üzerinde hareketli bir kolla ayarlanabilir hız kesici setler vardır. Bu setler yardımıyla ürünün ilerleme hızı ayarlanır.

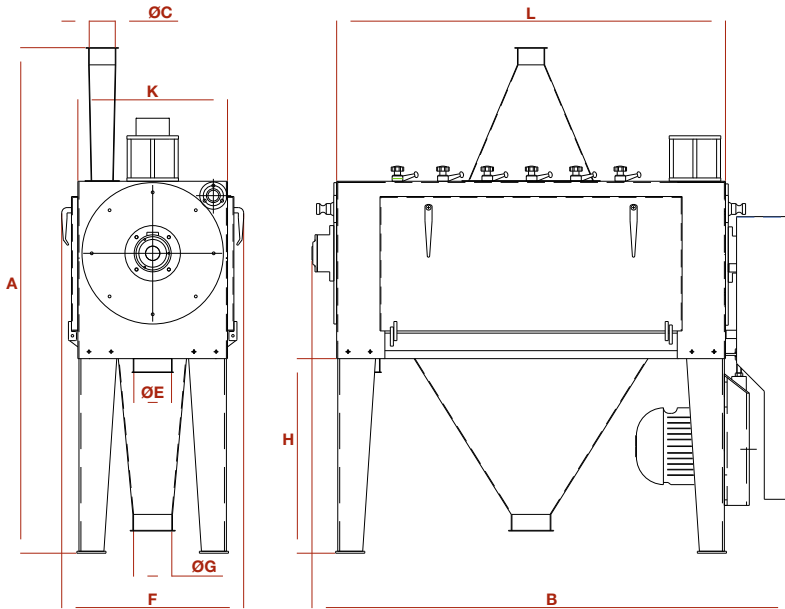
Makinanın dış yüzeyi korozyona karşı boya öncesi astar ve üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

Polygonal Bran Finisher is produced with first quality St-37 material with steel construction. Rotor shaft is produced from Ck45 steel and rotor-covering jacket is made of punched sheet metal. Balanced rotor is mounted on ball bearings.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried acrylic paint.

Poligonal Kepek Fırçası Polygonal Bran Finisher



ÖLÇÜLENDİRME / DIMENSIONS

MODEL TYPE	A	B	ØC	ØD	ØE	F	ØG	H	K	L
PKF 75	1825	1485	95	120	135	655	140	702	540	1153
PKF 100	1825	1735	95	120	135	655	140	702	540	1403
PKF 125	1825	1985	95	120	135	655	140	702	540	1653

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

PERFORMANS TABLOSU / PERFORMANCE TABLE

MODEL TYPE	HAVA İHTİYACI (m³/dak.) AIR REQUIREMENT	MOTOR GÜCÜ (kW) MOTOR POWER	KAPASİTE(t/h)			ROTOR DEVRİ (d/d) ROTOR RPM (1/min.)	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	HACİM (m³) VOLUME	ELEME ALANI (m²) SIFTING AREA
			KABA KEPEK ROUGH BRAN	ORTA KEPEK MODERATE BRAN	İNCE KEPEK FINE BRAN				
PKF 75	6	7.5	1.2 - 1.5	1.1 - 1.3	0.8 - 0.9	1100	405	1.8	0.8
PKF 100	8	7.5	1.6 - 1.8	1.4 - 1.5	1.0 - 1.2	1110	450	2.6	1
PKF 125	12	7.5	2.2 - 2.4	1.8 - 2	1.3 - 1.6	1110	500	3	1.3

AVANTAJLARI

Ürünün makine içinde kalış süresi, dolayısıyla paletlerle çarpışma miktarı ve un kapasitesine etki eden ayarlama ayar kolları vasıtası ile yapılır.

Kayış gerginlik ayarı motor tablasının üzerindeki somunlar vasıtası ile kolaylıkla yapılabilir.

Helezon yardımı ile düzenli besleme sağlanır.

Pervane ürünü gömlek yüzeyine çarptırarak ilk ayrıştırmayı sağlar.

Yeterli teknik servis ve yedek parça desteği.

ADVANTAGES

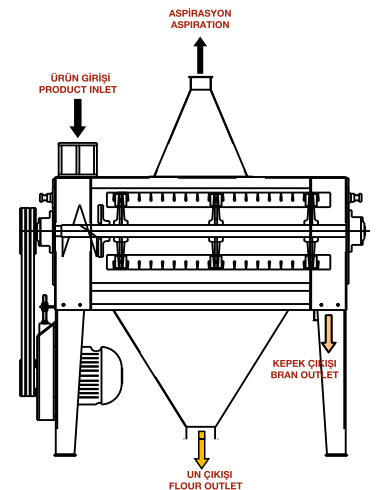
Staying time and striking period of product in the machine can be adjusted by adjustment arms. This adjustment effects on and flour capacity.

Belt tension adjustment, can be made easily by nuts on the motor tray.

Screw conveyor provides regular feeding of machine.

Propeller provides basic separation by striking product to the jacket surface.

Sufficient technical service and spare part support.





Vibro Kepek Fırçası Vibro Bran Finisher

VKF 10056

KULLANIM ALANLARI

Un içerisindeki kepeğin vibrasyon etkisiyle ayrıştırılmasında kullanılır.

Vibrasyondan dolayı kapanmayan eleme yüzeyi, yüksek devirli motoru ve gömlek kafes yapısı ile un içindeki kepeği maksimum derecede temizlemektedir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Vibro Bran Finisher is used for cleaning of bran in the flour.

Provides maximum grade cleaning of bran in the flour by non-plugging sifting surface because of vibration, high revolution motor and jacket cage structure.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Makinaya giren ürün vibrasyon etkisiyle beraber şiddetli çarpmalar ve sürtünme ve fırçalama ile kepek içerisindeki un ayrıştırılmış olur. Diyagrama göre değişik elek tipleri kullanılarak verim artışı sağlanabilir. Kepekten arındırılan un alt çıkış teknesinden dışarı alınır, kepek ise diğer çıkışından dışarı atılır. Vibrasyondan dolayı kapanmayan eleme yüzeyi ve gömlek kafes yapısı ile maksimum verim artışı sağlar. Bu sayede unun saflığı ve kalitesi yükselir. Kül miktarı düşer.

WORKING PRINCIPLE

Effect of severe collisions and friction separates flour and bran from each other. Different sieve types can be used to provide increase of efficiency. Purified flour discharges from flour outlet and bran discharges from bran outlet. Non-plugging sifting surface by the help of vibration and jacket cage structure provides maximum efficiency increase.

MAKİNANIN YAPISI

Vibro kepek fırçası 1.Kalite St-37 karbon çeliği malzemeden çelik kaynak konstrüksiyon olarak imal edilmektedir. Bütün gerilme noktaları optimum radyüslerle dizayn edilmiş ve oluşabilecek kaynak çatlakları önlenmiştir. Tüm gerilme noktaları DIN 17100 ve 17200 verilerine göre kontrol edilmektedir. Rotor mili özel çelik olup yüksek hızda ve ağır radyal yük altında çalışacak şekilde rulmanlı yataklar üzerine monte edilmiştir. Tek parça eksantrik salınlımlı ana mil dönme esnasında vibrasyon etkisi sağlar. Ana gövde silindirik bir yapıya sahiptir.

Gövde üzerine monte edilen kapak makinanın iç kısmının kontrolünü sağlar. Paletli rotor V kayış kasnak mekanizması ile elektrik motorundan hareket almaktadır. Daha sağlıklı bir eleme için ipek elek kullanılmıştır.

Makinanın dış yüzeyi hava şartlarına karşı üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

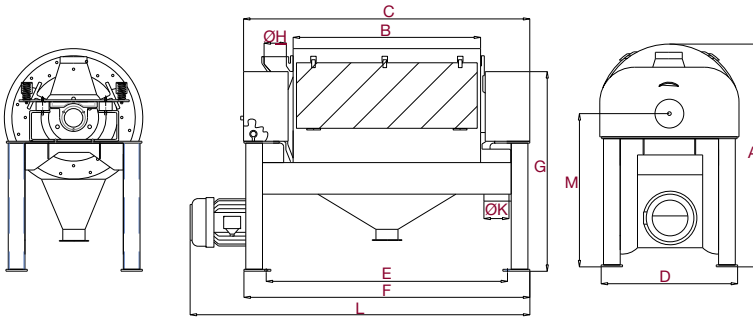
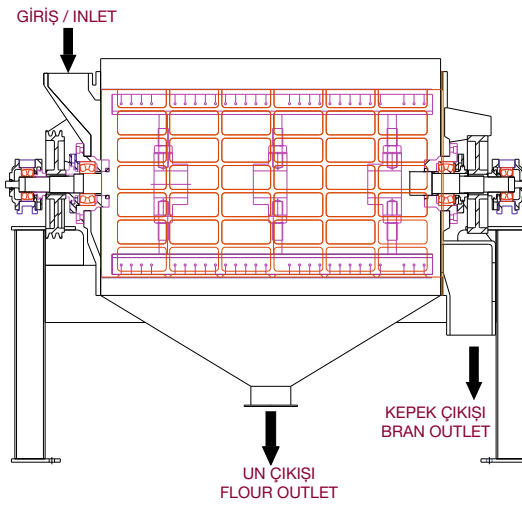
CONSTRUCTION OF MACHINE

Vibro bran finisher is produced with first quality St-37 material with steel construction. All tension points are designed with minimum radius to prevent welding cracks. All tension points are controlled according to DIN 17100 and DIN 17200 datas. In all welding operations rutile electrodes are used which are suitable to TSE 563. Rotor is produced from special steel and it is mounted on ball bearings for operation at high speeds and under heavy radial loads. Main body has a cylindrical structure.

Cover, which is mounted on body, provides control of inner part of machine. Percussion rotor takes motion from electric motor by V-belt. Silk sieve is used for better sifting.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried acrylic paint.

Vibro Kepek Fırçası Vibro Bran Finisher



MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	A	B	C	D	E	F	G	ÆH	ÆK	L	M
VKF10056	1160	1010	1545	735	1300	1540	1075	120	125	1580	825

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

MAKİNE VERİLERİ / MACHINE DATA

TİP TYPE	MOTOR GÜCÜ MOTOR POWER (kW)	MOTOR DEVRİ (d/d) MOTOR RPM (1/min.)	AĞIRLIK WEIGHT (kg)	HACİM VOLUME (m³)
VKF10056	7.5	1400	510	1.5

AVANTAJLARI

Öğütme ünitelerinde randıman artışı.

Kapasite artışı.

Makinenin üzerindeki gerdirme mekanizması ile kolaylaşan kayış gerginlik ayarı.

Yüksek kapasiteli değirmenlerde elekten-eleğe giden pasajlarda yüksek verimli çalışma.

Unda yüksek kalite.

Daha fazla saflık ve homojenlik.

Unun renginde berraklık sağlar.

ADVANTAGES

Efficiency increase in milling units.

Easily adjustable belt tension adjustment by nuts on the machine.

Operation with high efficiency in sifter-to-sifter passages for high capacity mills.

High performance in sifting operations.



Turbo Rafinatör Centrifugal Impactor

KULLANIM ALANLARI

Tahıl unu fabrikalarının öğütme ünitelerinin irmik pasajlarında kapasiteyi artırma amacıyla kullanılır. Bazı irmik fabrikalarında unun içerisindeki kepeği parçalamadan almak amacıyla kullanılır. Ürün makinenin merkezinden girer. Dönen diskin radyal kanalları sayesinde düzenli dağıtım sağlanır. Dönme hareketiyle pasajlarda gelen kırık fakat yeterince parçalanmamış ince ve orta büyüklükteki irmiğe yapışmış parçalar birbirinden ayrıştırılır ve kırılırlar. Bir nevi öğütme işlevi görür. Unun içerisindeki kül miktarını düşürür.

Öğütme işlemine elverişli ve nişastayı zedelemeyen bir makinedir.

Kullanıldığı fabrikaya göre irmik pasajlarında ayırtmak ve pulverize etmek için kullanılır. İrmik eleklerden geçirgenliğini, 112 mikronda %20 den %60'a; 200 mikronda %55 den %90'a kadar artırır.

İrmik taneleri üzerine yapışık durumda bulunan un parçacıklarını ayırırken kısmen daha yumuşak ve esnek bir dokuya sahip olan kepek parçacıklarının parçalanmadan alınmasını sağlar.

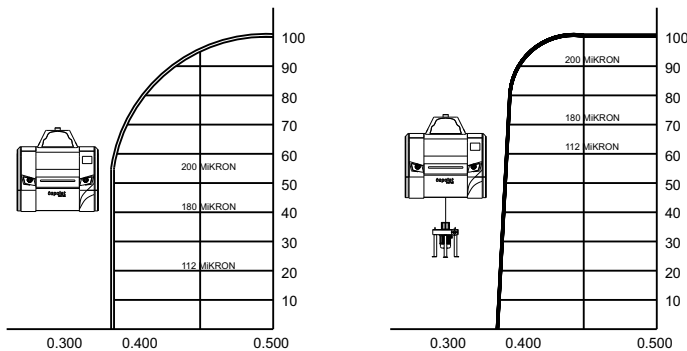
Ayrıca aynı hücre yapısına sahip partiküllerin birbirine ve rotor çeperlerine yüksek hızla çarpması sonucu oluşan bir kısmı öğütme işlemi de yapar. Bu öğütme işlemi sayesinde un verimi maksimuma yaklaşırken kül oranı artış göstermez.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It is used for decomposing and grinding operations at semolina passages of flour factories. Feeding is made from center of machine. Radial canals of moving disk provide regular distribution. Broken but not disintegrated, fine and middle structured semolina and other foreign materials on semolina are separated from each other and broken up in passages.

It is used for dispersion and pulverization of semolina according to diagram. It increases flow from sieves; 20% to 60% in 112 micron; 55% to 90% in 200 micron.

It provides outlet of bran particles etc. without breaking which are softer than other particles during dispersion of flour on semolina. Also, it makes grinding by crushing particles, with similar grain sizes, to each other and to the rotor walls. This grinding operation provides maximum flour efficiency; in spite of this there is no increase of ash amount.



TR 510
TR 610

MAKİNANIN YAPISI

Tamamen metal konstrüsyondan imal edilmiştir. Gövde pik döküm kapak çelik sacdan mamuldür. Kırıcıların bağlı olduğu rotor, direk motor miline bağlanmıştır. Motor olarak flanşlı tip motorlardan kapasiteye göre 5,5 KW ile 11 KW arasındaki motorlar kullanılabilir.

Dairesel gövde sabittir. Rotor üzerindeki dağıtıcılar ile birlikte döner. Yüksek devirde çalıştığı için oluşturduğu hava nedeni ile pnömatik sisteme yardımcı olur. Balansı alınmış rotor çerçeve üzerinde, işlenmiş kanatları olan pervanenin bulunduğu kısımlardan oluşmuştur.

CONSTRUCTION OF MACHINE

It is completely made of metal construction. Body is made of cast iron and cover is made of sheet metal. Flanged motors between 5.5 kW and 11 kW can be used according to the capacity.

Circular body is fixed. Rotor rotates with separators on the body. It helps to pneumatic system by generating air with its high rotating speed. Balanced rotor is formed of propeller on frame, which have processed wings on it.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Valslerde kırılan ürün makinenin merkezinden içeri alınır. Fan tipindeki rotor yüksek hızla dönerken (3000 dev/dak.) gelen ürüne çarparak dağılmasını ve pulverize olmasını sağlar. Bu işlemde geçen ürün çıkış borusundan pnömatik transfer sistemine verilir. Makine pnömatik transfer sistemi ile beraber emme basma şeklinde çalıştığı için pnömatik fanının enerji tüketimini azaltır. Makinenin kullandığı enerji minimuma iner.

WORKING PRINCIPLE

The broken products in roller mills are taken inside from center of machine. High rotational speed (3000 rpm) of fan type rotor provides dispersion and pulverization of product by crushing them. After this process, the product discharges to pneumatic system from outlet pipe.

Turbo Rafinatör Centrifugal Impactor



AVANTAJLARI

Makine pnömatik transfer sistemi ile beraber emme basma şeklinde çalıştığı için pnömatik fanının enerji tüketimini azaltır. Makinenin kullandığı enerji minimuma iner.

Yüksek devirde çalıştığı için oluşturduğu hava nedeni ile pnömatik sisteme yardımcı.

Yeterli teknik servis ve yedek parça desteği.

ADVANTAGES

Machine and pneumatic transfer system works in lift force structure. Therefore, energy consumption of pneumatic fan approaches to minimum and also energy consumption of machine decreases to minimum.

It helps to pneumatic system by generating air with its high rotating speed.

Sufficient technical service and spare part support.

İRMİK KIRICININ ÇEŞİTLİ KULLANIM ŞEKİLLERİ VARIOUS USAGE ALTERNATIVES OF CENTRIFUGAL IMPACTOR

A	B	C	D	E	A
					VALS ALTI DÜZ KULLANIM STRAIGHT USE BELOW ROLLER MILL
					VALS ALTI TERS KULLANIM [PNÖMATİK TAŞIMA] REVERSE USE BELOW ROLLER MILL [PNEUMATIC TRANSPORT]
					ELEK ÜSTÜ TERS KULLANIM REVERSE USE ABOVE PLANSIFTER
					VALS ALTI TERS KULLANIM [ELEVATÖRLE TAŞIMA] REVERSE USE BELOW ROLLER MILL [TRANSPORT WITH ELEVATOR]
					ELEK ÜSTÜ DÜZ KULLANIM STRAIGHT USE ABOVE PLANSIFTER

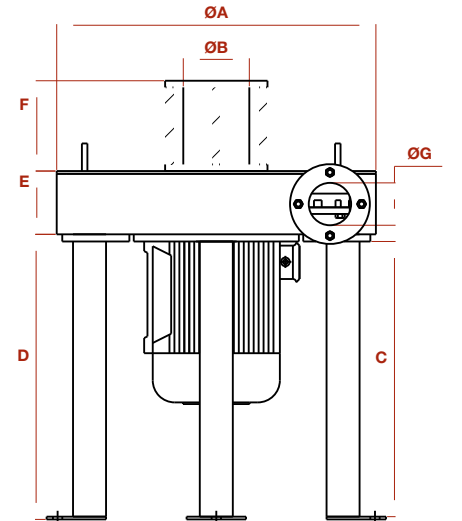
MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
TR 510	580	120	500	520	115	165	80
TR 610	695	150	530	540	167	180	110

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

TEKNİK VERİLER / TECHNICAL DATA

MODEL TYPE	MOTOR DEVİRİ (d/d) MOTOR RPM (1/min.)	MOTOR GÜCÜ (kW) MOTOR POWER (kW)	KAPASİTE (t/s) CAPACITY (t/h)	AĞIRLIK (kg) WEIGHT (kg)	HACİM (m³) VOLUME (m³)
TR 510	3000	5.5	2.5	165	0.5
TR 610	3000	11	3.5	200	0.5



Yatay Taş Değirmen Horizontal Stone Mill

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Yatay taş değirmeni, üst üste konumlandırılmış zımpara dökümlü taşlar sayesinde, kırım ve kabuk soyma işlemini yapmaktadır. Alt taşa bağlanan ama mil, gücünü elektrikli motordan alarak kendi eksenini etrafında dönmesini sağlar. Üst taş ise sabit olup, orta merkezinden ürünü taşların arasına dökerek ürünün işlenmesini sağlar. Taşlar arası mesafe ayarını ise alt taşın yukarı veya aşağı hareketi ile ayarlanır.

WORKING PRINCIPLE

The horizontal stone mill performs the crushing and peeling process thanks to the sandpaper cast stones positioned on top of each other. The shaft, which is connected to the lower stone, takes its power from the electric motor and enables it to rotate around its axis. The upper stone, on the other hand, is fixed, pouring the product in the middle between the stones, allowing the product to be processed. The distance between the stones is adjusted by moving the lower stone up or down.



YTD 75
YTD 80

MAKİNANIN YAPISI

Makine karbon çeliği profil malzemeden imal edilen ana taşıyıcı şase ve 1.sınıf karbon çeliği levha metalden imal edilmiştir. Makine üzerine konumlandırılmış iki adet zımpara taşı bulunmaktadır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

The machine is made of main carrier chassis made of carbon steel profile material and 1st class carbon steel sheet metal. There are two grinding stones positioned on the machine.

KULLANIM ALANLARI

Yatay taş değirmeni mercimek tesislerinde, arpa işleme tesislerinde buğday döğme tesislerinde kullanılan bir makinedir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

A horizontal stone mill is a machine used in lentil plants, barley processing plants, and wheat forging plants.

Yatay Taş Değirmen Horizontal Stone Mill



AVANTAJLARI

Gövde üzerinde bulunan ürün kesici, ürünün kontrolünü sağlar.

Motor makine gövdesi üzerinde monte olduğundan sade ve basit tasarıma sahiptir.

Yedek parça ve teknik servis desteği.

Düşük enerji sarfıyatı ve yüksek verim.

Uzun ömürlü ve yüksek mukavemetli tasarım.

ADVANTAGES

The product cutter on the body provides control of the product.

Since the engine is mounted on the machine body, it has a plain and simple design.

Spare parts and technical service support.

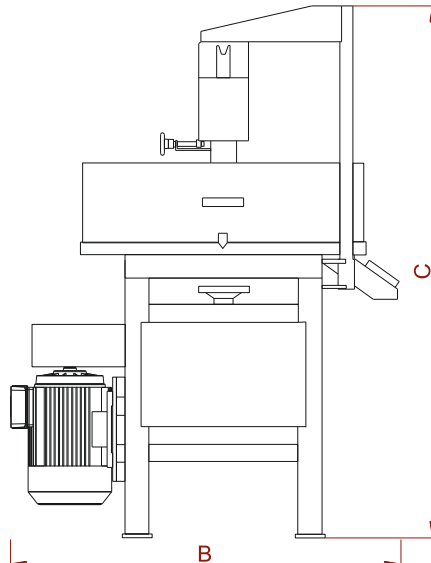
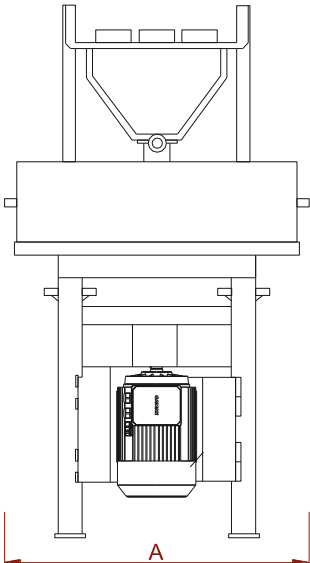
Low energy consumption and high efficiency.

Long-lasting and high-strength design.

MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

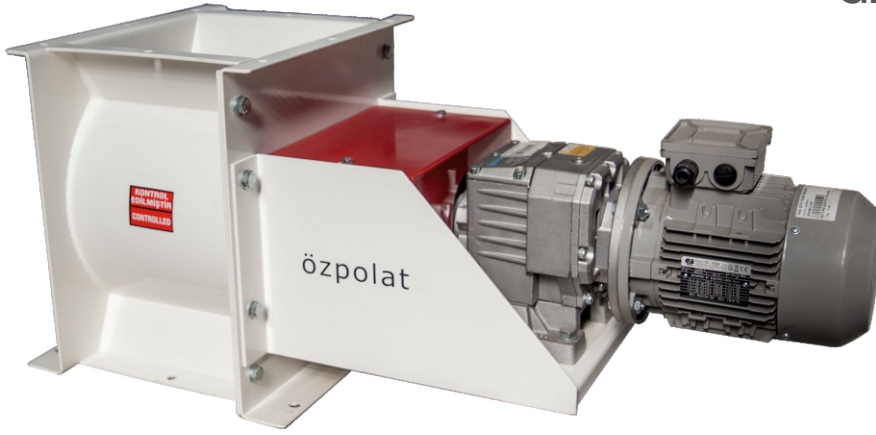
MODEL TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	MOTOR (kW)	KAPASİTE CAPACITY (t/h)	AĞIRLIK WEIGHT (kg)	HACİM VOLUME (m³)
YTD 75	1025	1800	1350	5.5	1	650	3
YTD 80	1100	1900	1400	7.5	1.4	750	3.5

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]



Detaşör Grinding Accelerator

ACC 200



MAKİNANIN YAPISI

Tasarım özelliğinden dolayı silindirik tambur içerisindeki iri tahıl parçacıkları ana çıkıştan alınır. Gömleğin dışına atılan ince yapılı taneler ayrı bölümlerden alınabilir.

Detaşör titreşimi engellemek için döküm olarak imal edilir. Rotor balansı alınmıştır ayrıca sürekli üretim şartlarını sağlaması ve ağır yükler altında çalışabilmesi için çift sıralı rulmanlı yatakların üzerine monte edilmiştir. Kanatlar merkezkaç kuvvetinin etkisi ile ürünün dış gömleğe çarpmasını sağlar. Küçük endosperm tanecikleri gömlektan dışarı atılır.

Tasarımı sayesinde içerisinde ürün birikmesine izin vermez ve bu özelliği dolayısıyla hijyen şartlarına uygundur.

Talep üzerine döküm gövde veya çelik konstrüksiyon olarak imal edilebilir. Motor doğrudan makineye akupl olarak monte edilmiştir.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı boya astarı ve üzerine fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

KULLANIM ALANLARI

Tahıl öğütme ve kırma değirmenlerinde kırıcı valslerden sonra un verimini artırmak için kullanılır. Ayrıca öğütme esnasında kepeğin üzerine yapışan endosperm parçacıklarını ayırmak amacıyla kullanılır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Grinding Accelerator can be used in small mills among the later break passages, to separate endosperm particles from bran and to obtain higher flour yields.

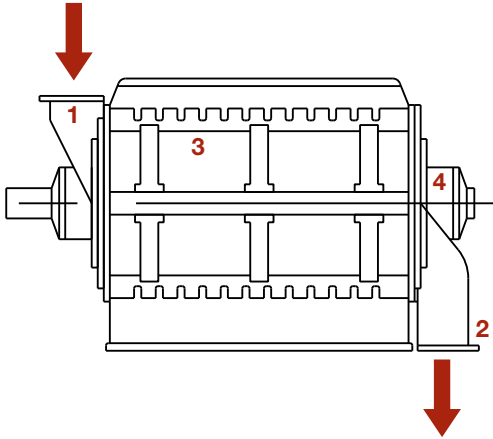
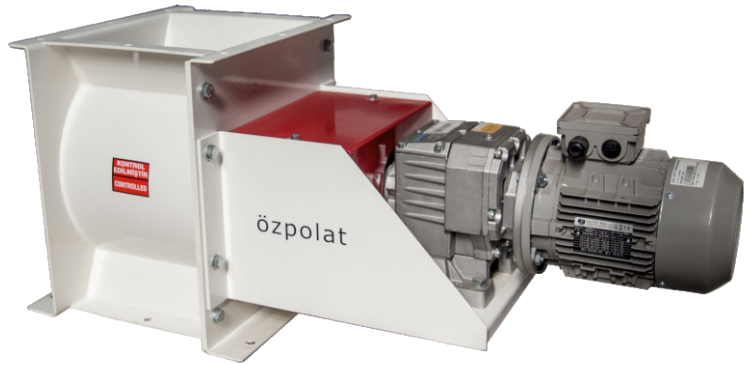
CONSTRUCTION OF MACHINE

Grinding Accelerator is formed cast iron body to prevent vibration. Rotor is fitted on double row ball bearings to ensure a perfect balancing and sustain heavy loads. Beaters are adjustable to improve the centrifugation of stock against screen.

Its special design prevents accumulation of material in machine. Because of this reason, it is suitable to hygiene conditions.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

Detaşör Grinding Accelerator



1. GİRİŞ
INLET
2. ÇIKIŞ
OUTLET
3. DÖVÜCÜLER
BEATERS
4. RULMALI YATAKLAR
ROLLER BEARING

AVANTAJLARI

- Yüksek randıman oranları sağlar.
- Basit, sessiz ve sorunsuz çalışma.
- Öğütmede yüksek verimin sağlanması.
- Minimum enerji ve bakım gereksinimi.
- Minimum yer ihtiyacı.

ADVANTAGES

- Uncomplicated and cheap design.

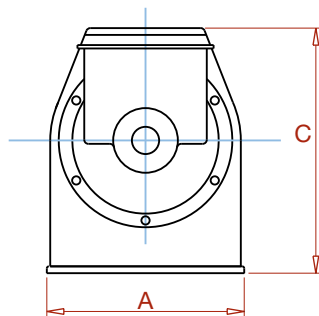
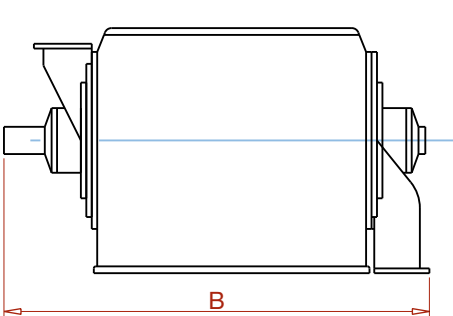
Necessary mixing of discharging product is provided.

Minimum energy requirement.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL PROPERTIES

MODEL - TYPE	MOTOR GÜCÜ - MOTOR POWER (kW)	KAPASİTE (t/s) - CAPACITY (t/h)	ÖLÇÜLER - DIMENSIONS		
			A	B	C
DD 200	1.5	1.2	320	740	425

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]



Takatuka Vibro Feeder

TK 800



MAKİNANIN YAPISI

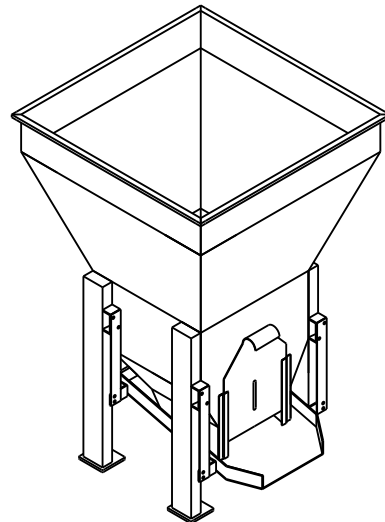
Depoya ve boşaltım borusuna elastik kelepçeler tarafından bağlı şeffaf kapak ile birlikte, çelikten yapılmış titreşen kanal bulunur. Ürün ölçmek için ayarlanabilir eğimli kapakçıya sahiptir. Denetim pleksiglas kapı ve destekleyici çerçeve ile metal levhadan yapılmış silindirik metal uygulanmıştır.

Ürün, Takatukaya besleme hunisi tarafından transfer edilen, bir taşıma elemanı veya içine verilir. Güç kaynağı(vibratör motor tarafından)titreşerek gerekli beslemeyi alarak kullanılır. Un, ırmik, temizleme tozları(filtre),toz şeklindeki kimyevi maddeler ve granül maddelerin hassas beslenmelerinde kullanılır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

With transparent lid to the tank and the drain pipe clamps connected by elastic, made of steel has vibrating channel. Product has an inclined valve can be set to measure. Control Plexiglas doors and supporting frame made of metal sheet with cylindrical metal was used.

The product, which is transferred by the Vibro-feeder, hopper is assigned a carrying element into it. Power supply (by the vibrator motor) used vibrated and to take the necessary supply. Flour, semolina, cleaning powder (filters) are used for the precise feeding of chemicals in the form of granules and powder.



Takatuka Vibro Feeder



AVANTAJLARI

Dayanıklılık.

Düşük elektrik tüketimi.

Dayanıklılık ve hiçbir aşınma ve yıpranma olmayan parçaları.

Kauçuk amortisör kullanılarak titreşimsiz çerçeve.

ADVANTAGES

Durability.

Low power consumption.

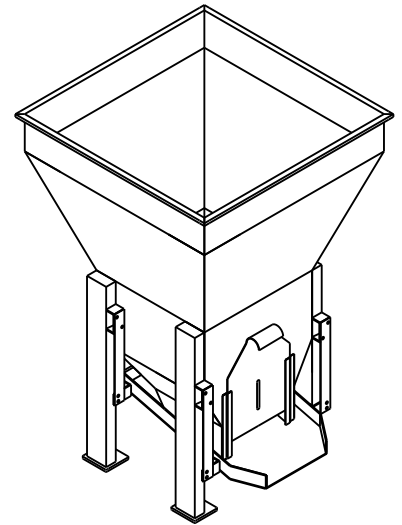
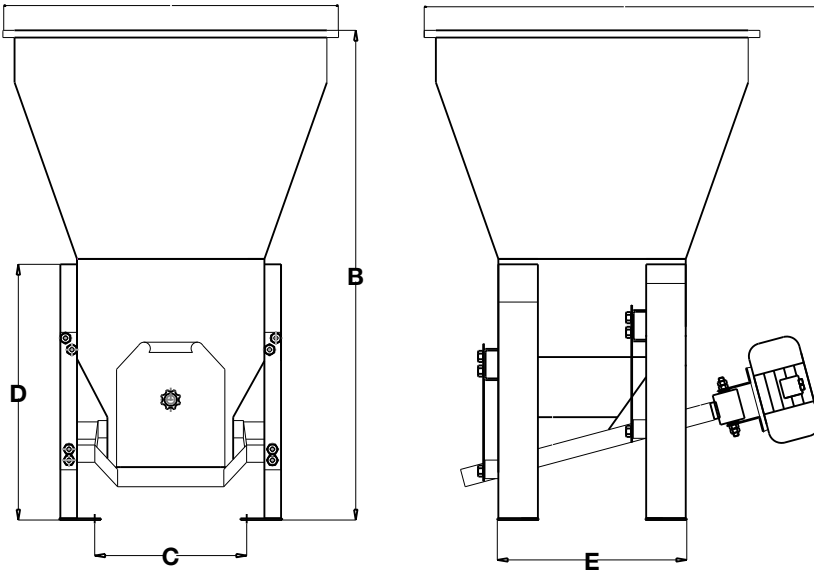
Durability and has no wear and tear parts.

Frame using vibration-damping rubber.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL PROPERTIES

MODEL	A	B	C	D	E	F
TK800	805	1175	535	614	455	950

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]



Haşere Öldürücü Insect Cleaner

HÖ 500
HÖ 600

KULLANIM ALANLARI

Tahıl unu tesislerinde kullanılan haşere öldürücü Un içerisinde bulunan larvaları patlatmak için tasarlanmıştır. Un üretilirken içerisindeki böcek yumurtaları ipek deliklerinden kolaylıkla geçmekte ve özellikle sıcak iklimli bölgelerde kısa sürede üreyerek çoğalmaktadır. Un üretilip silolara konmadan önce larva kırıcıdan geçirilmesi gerekmektedir. Larva kırıcıdan geçirilen unda böcek üremesi.

USING AREAS AND FUNCTIONS

The insecticide used in cereal flour plants It is designed to explode the larvae in the flour. While flour is being produced, the insect eggs in it easily pass through the silk holes and multiply by walking in a short time, especially in hot climates. Before the flour is produced and put into the silos, it must be passed through the larva crusher. Insect reproduction in flour passed through a larval crusher.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Un fabrikalarında üretilen unun silo veya paketleme makinasına gitmeden önce haşere öldürücü makinasından geçerek oluşabilecek kurtlanmanın önüne geçmiş oluruz.

Makine döküm gövdeli olup, değişik pozisyonlarda monte edilmeye imkan vermektedir. Rotor pernoları özel bir çelikten imal edilip ısıtılma tabi tutulmuşlardır. Motor tarafında bulunan özel bir contalama sistemi sayesinde tozuntu olmaz.

WORKING PRINCIPLE

Before the flour produced in flour mills goes to the silo or packaging machine, we prevent real worming from the pest killer machine.

The machine has a cast body and allows mounting in different positions. Rotor pins are made of special steel and subjected to heat treatment. Thanks to a special sealing system found by the engine, there is no dust.



MAKİNANIN YAPISI

Tamamen metal konstrüsyondan imal edilmiştir. Gövde pik döküm kapak çelik sacdan yapılmıştır. Kırıcıların bağlı olduğu rotor, direk motor miline bağlanmıştır. Motor olarak flanşlı tip motorlardan kapasiteye göre 7.5 KW ile 18.5 KW arasındaki motorlar kullanılabilir.

Dairesel gövde sabittir. Rotor üzerindeki dağıtıcılar ile birlikte döner.

CONSTRUCTION OF MACHINE

It is completely made of metal construction. The body is made of cast iron and the cover is made of sheet steel. The rotor, to which the crushers are connected, is directly connected to the motor shaft. Motors between 7.5 kW and 18.5 kW from flanged type motors can be used as motors.

The circular body is fixed. It rotates with the distributors on the rotor.

Haşere Öldürücü Insect Cleaner



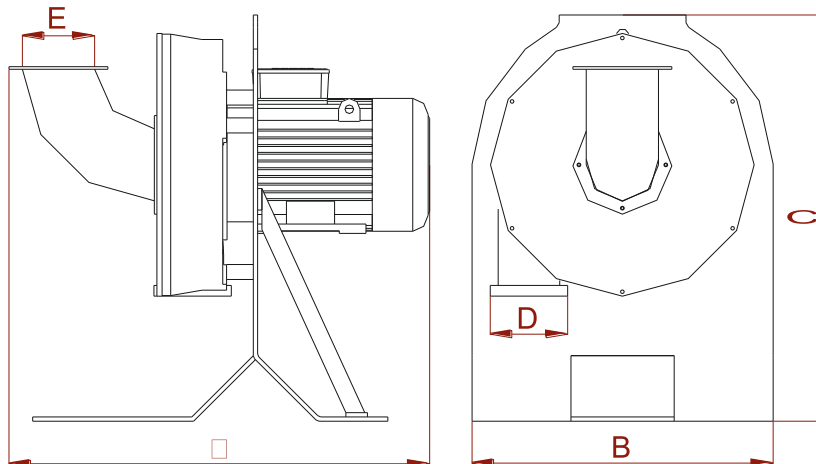
MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)
HÖ 500	980	700	950	180	169
HÖ 600	1000	850	1000	180	169

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

TEKNİK VERİLER / TECHNICAL DATA

MODEL TYPE	MOTOR DEVRİ (d/d) MOTOR RPM (1/min.)	MOTOR GÜCÜ (kW) MOTOR POWER (kW)	KAPASİTE (t/s) CAPACITY (t/h)	AĞIRLIK (kg) WEIGHT (kg)	HACİM (m³) VOLUME (m³)
HÖ 500	3000	11	6	200	0.65
HÖ 600	3000	15 - 18.5	8	250	0.85



AVANTAJLARI

Kullanım yerine göre kolay değiştirilebilen kanatçıklar.

Bakım için kolay monte ve demonte.

Motor makine gövdesi üzerinde monte olduğundan sade ve basit tasarıma sahiptir.

Yedek parça ve teknik servis desteği.

Düşük enerji sarfıyatı ve yüksek verim.

Uzun ömürlü ve yüksek mukavemetli tasarım.

ADVANTAGES

Blades that can be easily changed according to the usage area.

Easy to assemble and disassemble for maintenance.

Since the engine is mounted on the machine body, it has a plain and simple design.

Spare parts and technical service support.

Low energy consumption and high efficiency.

Long-lasting and high-strength design.